



Robson Bee Products

Größter Hersteller von Bienenprodukten in USA



Robson Bee Products eröffnete 1958 in Phoenix, Arizona. Hinter einer bescheidenen Fassade befindet sich der größte Hersteller von Bienenprodukten der USA und einer der größten in der Welt. Forever Living Products hat Robson Bee Products 1982 übernommen und betreibt es seitdem – mit einem seit Jahren andauernden Produktionszuwachs, weshalb einige Räumlichkeiten in dieser ständig expandierenden Anlage hinzukamen.

Wenn man durch die Anlagen geht, ist das erste, was einem auffällt, dass es eine relativ kleine Produktionsstätte im Vergleich zum großen Volumen an produzierten Waren ist. Die außergewöhnliche Reihe an Qualitäts-Bienenprodukten von Forever Living Products wird ausschließlich hier hergestellt. Jede Dose Bee Pollen, Bee Propolis und Royal Jelly wird hier kreierte, gemixt, die Stücke gepresst und gelagert, bevor sie vom FOREVER-Office aus in die USA und die ganze Welt geht.

Die Angestellten von Robson Bee Products arbeiten fleißig daran, um die reinsten Bienenprodukte, die man bekommen kann, zu garantieren. John Jungwirth, der Plant Manager, leitet ein Team von gerade einmal 35 Mitarbeitern. Als John zu Robson Bee Products kam, bestand der Mitarbeiterstamm aus 20 Leuten. John hat aber nicht nur gesehen, wie sein Mitarbeiterstamm in diesen Jahren gewachsen ist, sondern auch, wie sich die Anzahl der Schichten erhöht hat. Früher wurde nur zwei oder drei Tage in der Woche mit zwei Leuten pro Schicht gearbeitet, nun werden die Anlagen bei Robson fünf Tage in der Woche in Tag- und Nachtschicht betrieben – und dabei mehr als das Doppelte produziert.

John erzählt bereitwillig, was ihm an seiner Arbeit für Robson und FOREVER so gut gefällt: „Es ist eine gute Firma, die immer weiter wächst. Die Angestellten sind loyal



und sie sind stolz auf ihre Arbeit. Ich bin gespannt darauf, noch weitere Veränderungen bei Robson in der Zukunft zu erleben.“ Eine von Johns treuen Mitarbeitern ist seine Assistentin Sally Ortega. Nach zehn Jahren Zusammenarbeit meint John, dass Sally eine engagierte Mitarbeiterin sei, auf die er sich verlassen könne.

In Johns Team ist auch Lily Rivera, Supervisor of Production, die jetzt seit elf Jahren bei Robson ist. Lily beaufsichtigt sowohl die Rezeptur der Produkte als auch die Granulierung. Im „Granulierungs-Raum“

werden die Zutaten mit Honig vermischt, der in diesem Zusammenhang als Bindemittel eingesetzt wird, um die Pollen in Stückform zu bringen. Diese Mischung wird dann auf spezielle Schalen gesetzt und in die Trockenkammern gebracht. Ist es getrocknet, wird das Naturprodukt in den „Formulation-Raum“ geschickt, wo es wiederum in feinen Puder zermahlen wird, um sicherzustellen, dass jedes Stück identisch in seiner Zusammensetzung und Konsistenz ist.

Einige von Johns Mitarbeitern sind schon dabei seit FOREVER Robson gekauft hat. Steve Perry, Supervisor of Tableting, arbeitet hier bereits 23 Jahre, die längste Betriebszugehörigkeit. Mit den elf Pressen wird im „Tableting Room“ das zum letzten Mal gemahlene Produkt in die Stückform gepresst, wobei nur Naturprodukte, wie Honig, als Bindemittel genutzt werden. Die Hochgeschwindigkeitspressen in diesem Raum können unglaubliche 125.000 Stück in der Stunde pressen.

Wenn man so viele Stücke in so kurzer Zeit herstellt, ist es wichtig, dies ständig zu überwachen, um den hohen Qualitätsstandard zu gewährleisten. Ramona Sanchez arbeitet bei





Robson seit zehn Jahren und ist die Qualitätsmanagerin. Ramona hat die Verantwortung für die Qualität während des gesamten Herstellungsprozesses. Tatsächlich werden von jeder produzierten Charge nochmals Produkte untersucht, um zu garantieren, dass alle exakt gleich im Gewicht, in der Zusammensetzung und in der Qualität sind.

Wenn alles getrocknet ist, wird es verpackt. Margaret Shearl, Supervisor of Packaging, arbeitet seit 18 Jahren bei Robson. In der Verpackungsanlage wird jedes Stück sorgfältig von den Maschinen, die sie in die Dosen abpacken, gezählt, außerdem werden das Sicherheitssiegel, die Deckel und die Labels angebracht. Diese Maschinen sind hochautomatisiert und in verschiedenen Schritten der Qualitätskontrolle werden Gewicht, Menge und andere Aspekte der fertigen Produkte erfasst. Die Anlagen sind in der Lage, 120 Dosen pro Minute zu befüllen. Der Verpackungsprozess ist in den strengen Prozess der Qualitätskontrolle eingebunden, der gewährleistet, dass die Kunden auf der ganzen Welt die reinsten Bienenprodukte, die man bekommen kann, erhalten.

Mit all diesen modernsten Hochleistungsmaschinen bei Robson ist es äußerst wichtig,

eine effiziente Instandhaltungsmannschaft zu haben. Walter Kelly ist das erfahrenste Mitglied der Wartungstruppe und er arbeitet mit einer Crew, die die unterschiedlichsten Produktionsmaschinen am Laufen hält, außerdem die Gebäude und die Umgebung der Fabrik betreut.

Die Produkte müssen zwischen den einzelnen Herstellungsschritten auch gelagert werden. In den mit Klimaanlage ausgestatteten Lagern werden die Naturprodukte vorgehalten - so wie sie von der Ernte kommen bis hin zur Verarbeitung. In den Lagern verbleiben die Produkte auch in den Zwischenschritten von den gemahlene Produkten bis sie verpackt und ausgeliefert werden. Als letzter Schritt werden hier die Paletten gelagert bevor sie von den Trucks von Aloe Vera of America abgeholt werden, die sie dann in die zentrale Fabrik nach Dallas und weiter zum Forever Living Products Office bringen, um sie dann in die Vereinigten Staaten und die ganze Welt zu schicken.





Die Bienenprodukte



Forever Living Products bietet eine erstaunliche Reihe von hundertprozentig natürlichen Bienenprodukten an. Wir benutzen modernste Spezial-Pollen-Sammler, um die Inhaltsstoffe unter den bestimmungsgemäßen natürlichen Bedingungen zu ernten und aufzubewahren.

Unser reiner natürlicher Honig wird mit Sorgfalt behandelt und niemals verändert oder verdünnt.

Tatsächlich gelangen unsere Bienenprodukte – Honig, Bee Pollen, Royal Jelly und Bee Propolis – natürlich und reich an Nährstoffen von den Bienenstöcken direkt zu Ihnen, genauso wie es die Honigbienen seit Jahrtausenden machen.

FOREVER BEE HONEY (Best.Nr. 25)

Bienen erzeugen Honig, indem sie von Blüte zu Blüte fliegen, den reichhaltigen Nektar aufnehmen, ihn mit ihren Enzymen vermischen, um ihn kurzzeitig aufbewahren zu können und dann den Honig in die Bienenstöcke zu bringen. In allen Zeiten wurde Honig immer als eine erstklassige Nahrung angesehen – ein ganzes Warenlager von Nährstoffen bester Güte, leicht von Kindern wie auch Erwachsenen zu verdauen.

Honig hat viele Inhaltsstoffe, die der Körper benötigt, außerdem 78 Prozent Zuckerstoffe (Glucose, Fructose, Saccharose), darüber hinaus Mineralien, Vitamine, Enzyme, Proteine und Aminosäuren. In unseren getönten Flaschen können die Inhaltsstoffe durch das Sonnenlicht nicht zerstört werden.

FOREVER BEE HONEY ist eine großartig schmeckende, natürliche Süße, die voll ist von den Gütern der Natur und nur circa 70 Kalorien pro Esslöffel hat. Leicht zu verdauen und reich an Kohlenhydraten sowie den Mineralien Kalzium und Phosphor ist FOREVER BEE HONEY eine schnelle und nahrhafte Energiequelle für jede Gelegenheit.





Lecithin, das in allen Zellen ist und bei der Umwandlung von Fett hilft.

Bienenpollen werden als eine der vollständigsten Nahrungsmittel überhaupt angesehen. Die Nährstoffe in Bienenpollen sind schnell verwertbar und leicht für den menschlichen Körper aufzunehmen.

FOREVER BEE POLLEN (Best.Nr. 26)

Pollen sind der befruchtete Blütenstaub. Bienen sammeln ihn und bringen ihn in ihre Stöcke als Nahrung. Ohne Pollen könnten Pflanzen, Bäume und Blumen nicht existieren – selbst wir benötigen sie. Die Bienenpollen bei FOREVER werden in speziellen Edelstahlbehältern gesammelt, was die optimale Frische dieser sehr wirksamen natürlichen Nahrung sicherstellt.

Bienenpollen beinhalten ein großes Spektrum an Inhaltsstoffen, die positiv für uns sind und sie sind zudem gut für die Haut, da sie alle Vitamine des B-Komplexes sowie Vitamin C beinhalten. In Bienenpollen sind außerdem die Vitamine D, E, K und Beta Carotin (eine Quelle des Vitamin A), zahlreiche Mineralien, Enzyme und Co-Enzyme, pflanzliche Fettsäuren, Kohlenhydrate, Proteine und 22 Aminosäuren, einschließlich all derjenigen Aminosäuren, die der Körper nicht selbst produzieren kann. Bienenpollen enthalten

FOREVER ROYAL JELLY (Best.Nr. 36)

Royal Jelly kommt aus einer speziellen Drüse der Biene. Diese „Super-Nahrung“ der Bienen ist insbesondere mit Enzymen vermischt und wird den Bienen gefüttert, die als Bienenköniginnen ausersehen sind. Royal Jelly ist die exklusive Nahrung der Königin während ihres gesamten sehr produktiven Lebens und ermöglicht ihr, rund 3.000 Eier am Tag innerhalb ihrer sechs Jahre langen Lebenszeit zu legen. Arbeitsbienen nehmen gewöhnlichen Honig zu sich und leben nur vier oder sechs Wochen.

Royal Jelly gilt als Komplettahrung, da es die Vitamine A, C, D und E enthält und es ist ein reicher natürlicher Lieferant des Vitamin-B-Komplexes. Ein großer Bestandteil ist Vitamin B5, einer der wichtigsten Substanzen im Körper, wichtig für die Entstehung und Umwandlung von Proteinen, Fetten, Kohlen-



hydraten und einigen Hormonen. Royal Jelly enthält alle acht lebenswichtigen Aminosäuren, zusätzlich zehn weitere, untergeordnete Aminosäuren und eine beträchtliche Menge der Mineralien Kalzium, Kupfer, Phosphor, Kalium, Silizium und Schwefel. Royal Jelly beinhaltet auch Nukleinsäure.

FOREVER ROYAL JELLY enthält keine Konservierungsmittel, künstliche Farben oder Geschmacksstoffe und ist leicht aufzunehmen und zu verdauen. FOREVER ROYAL JELLY wird aus den Bienenstöcken gewonnen und sofort gefriergetrocknet, um die überschüssige Flüssigkeit herauszubekommen und dabei alle Vitamine, Mineralien, Enzyme und Co-Enzyme zu erhalten.

FOREVER BEE PROPOLIS (Best.Nr. 27 nur in Österreich)

Wenn wir an Bienen denken, denken wir zuerst an Honig und Pollen. Aber es gibt noch eine andere wichtige Substanz, das Propolis, ein klebriger Harzstoff, der von den Bäumen ausgeschieden wird. Honigbienen sammeln ihn, wandeln das Propolis um und bestrei-

chen ihre Bienenstöcke damit, um sie zu schützen. Dies ist so wirkungsvoll, dass es im Inneren der Bienenstöcke sicherer ist als in manchem Operationsaal. Das Wort Propolis stammt aus dem Griechischen und meint „vor der Stadt“; es verdeutlicht, dass Propolis der ganzen Gemeinschaft hilft, sich gegen äußere Einflüsse zu verteidigen.

Propolis hat eine 5000 Jahre alte Geschichte. Die Assyrer und Griechen nutzen bereits Propolis. FOREVER BEE PROPOLIS mit seinen 22 Aminosäuren, Vitamin-B-Komplex und verstärkt durch Royal Jelly ist eine hervorragende Möglichkeit, die natürlichen Abwehrkräfte des Körper zu unterstützen.



FOREVER BEE PROPOLIS wird mit einem Spezialverfahren gesammelt und ist 100-prozentig natürlich, es werden keine Konservierungsstoffe oder künstliche Farben zugesetzt. Es ist daher eine exzellente natürliche Nahrungsergänzung, voll von Nährstoffen wie Vitamine, Mineralien, Enzymen, Aminosäuren und ein ausgezeichneter Lieferant von Spurenelementen.